



MANTENIMIENTO PROGRAMADO EN PLANTAS DE ACOPIO

OBJETIVO: Permitir al responsable de mantenimiento, independientemente de su nivel de instrucción, estar mejor capacitado para enfrentar y solucionar los problemas cotidianos del mantenimiento de una planta.

Permitir conocer, diferencia, y/o especificar los elementos de máquinas que se utilizan en una planta según las Normas de aplicación en cuanto a Calidad y funcionamiento.

Ver muestras de rodamientos, correas, cadenas de transmisión, acoplamientos, etc. nuevos y con anomalías producto de distintas causas, y ver videos altamente ilustrativos y educativos.

DIRIGIDO A: Jefes, encargados, supervisores o responsables técnicos o idóneos con ingerencia directa o indirecta en la realización de tareas de mantenimiento y reparación en instalaciones de plantas de acopio, de cualquier tamaño, incluyendo elevadores terminales.

CONTENIDO PROGRAMÁTICO:

1- Introducción:

Objetivos de mantenimiento: Funcionales y de costos. Funcionamiento eficiente. Métodos de mantenimiento y su administración. Mantenimiento por rotura, preventivo y predictivo. Concepto de inspección. Concepto de reparación. Conceptos técnicos que regulan la estructuración del mantenimiento programado. Período de habilitación entre inspecciones. Límite de vida útil. Control de variación de parámetros. Patrón de medidas.

2- Tareas para la implementación:

Implementación. Etapas para la aplicación de un plan de M.P: Planificación. Programación. Ejecución. Control. Inventario técnico. Control de costos. Análisis de costo. Factores técnicos que regulan la estructuración del M.P. Sistemas de información a utilizar. La informática dentro del M.P. Los sistemas expertos y las decisiones de mantenimiento. Características de la planificación. Stock de repuestos y herramientas. Programación. Técnicas modernas de gestión. Mantenimiento Productivo Total (T.P.M). Mantenimiento basado en la confiabilidad. (R.C.M).

3- Papel de la lubricación:

Tribología. Fricción. Desgaste: por adherencia, por corrosión, fatiga de las superficies metálicas. La lubricación y su importancia. Estudio técnico de la lubricación: estudio de las superficies metálicas. Estudio de los distintos regímenes de lubricación: hidrostática, hidrodinámica, untuosa, límite o de extrema presión, elasto hidrodinámica, a base de lubricantes secos. Propiedades de los lubricantes: viscosidad, índice de viscosidad, untuosidad, punto de transparencia y de fluidez, punto de inflamación y de combustión, viscosidad aparente de las grasas, penetración o consistencia, punto de fusión y de gota, resistencia al agua. Clasificación y uso de lubricantes. Manipuleo y almacenaje de los lubricantes. Contaminación de los aceites. Análisis de aceite en campo. Fallas en equipos lubricados. Selección de lubricantes para engranajes, rodamientos, cojinetes de deslizamiento, cadenas de transmisión y fluidos hidráulicos. Análisis de fallas.

4- Tareas de mantenimiento y conservación de equipos:

Tarea básica de mantenimiento mecánico: Limpieza y lubricación. Inspección y tareas a efectuar en el equipamiento mecánicos de los equipos: Uniones de sujeción atornilladas: Tipos de tornillos, tuercas y arandelas. Formas de apriete. Herramientas. Seguros. Elementos de transmisión: Reductores. Correas de transmisión. Cadenas de transmisión. Acoplamientos. Distintos tipos. Fallas más comunes. Rodamientos y cojinetes de deslizamiento. Tipos más comunes. Principios de selección, montaje y desmontaje de rodamientos. Análisis de las fallas y averías más frecuentes en dichos sistemas.

Tarea básica de mantenimiento eléctrico: Inspección y tareas de mantenimiento en el equipamiento eléctrico de los equipos: Motores eléctricos: Fallas más comunes. Ventiladores: Fallas más comunes. Transformadores. Fallas.

Tareas para los equipos para el manipuleo de cereales: Cintas transportadoras, norias, tornillo transportador. Secadores de granos. Conductos de bajada de cereal: Desgastes y reparaciones de emergencias.

Duración: 18 hs, distribuidos en 2 días.

Horario: 9 hs. a 18 hs.

Modalidad: Publicaciones de los temas desarrollados con gráficos y figuras. Complimentando con filminas y videos sobre lubricación, control visual, cojinetes de fricción y rodamientos.

Certificación: Se entregarán certificados de participación.

Docentes: Ing. Quím. Enrique H. Dreifuss - Ing. Mec. Carlos Alberto Cavallero.

Realizando la inscripción hasta el 16 de Junio se realizará un descuento del 10%.

Tarifas promocionales para estudiantes.

Consultas e Inscripciones:

capitacion@bccba.com.ar

0351-4229637 Int: 142

La realización de la actividad queda sujeta a la conformación de un grupo mínimo de siete (7) participantes. Por ello, la Bolsa de Cereales de Córdoba se reserva el derecho de cancelar esta actividad 24 horas antes de su realización.

www.bccba.com.ar

Bolsa de Cereales de Córdoba

8:30 a 17:30 hs.

Bv. Ocampo 317- B° Gral. Paz. - 0351-4229637